

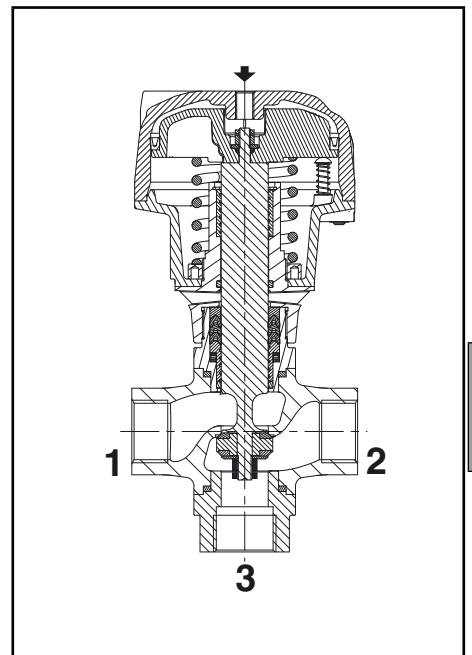
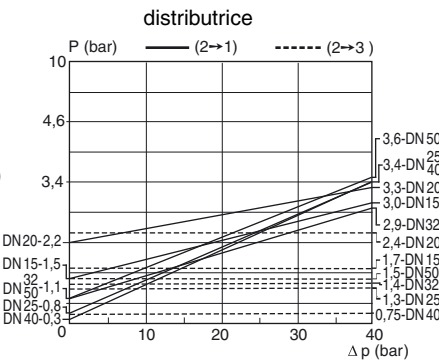
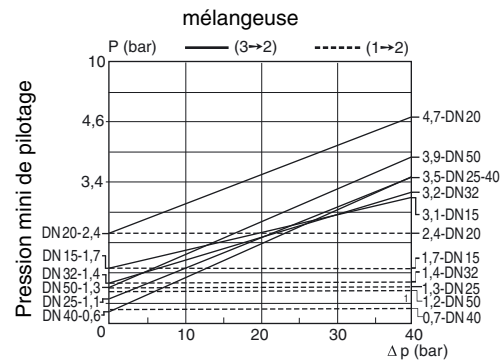
### PRESENTATION

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- Fonction mélangeuse (deux arrivées de pression en 1 ou 3, un départ en 2) et distributrice (une arrivée de pression en 2, deux départs en 1 et 3)
- Possibilité d'utilisation sur vide jusqu'à 10<sup>-2</sup> mbar
- Contre-pression admissible jusqu'à 40 bar
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclave, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 97/23/CE, catégorie 1 (DN > 32) ou article 3.3 (DN ≤ 32)

### GENERALITES

<b>Pression différentielle</b>	0 à 40 bar [1 bar = 100 kPa]
<b>Pression maxi. admissible</b>	40 bar (dans les limites spécifiées, voir graphe I)
<b>Plage de température ambiante</b>	-25°C à +180°C
<b>Viscosité maxi. admissible</b>	5000 cSt (mm <sup>2</sup> /s)
<b>Fluide de pilotage</b>	Air
<b>Pression maxi. de pilotage</b>	10 bar
<b>Pression mini. de pilotage</b>	Voir ci-dessous

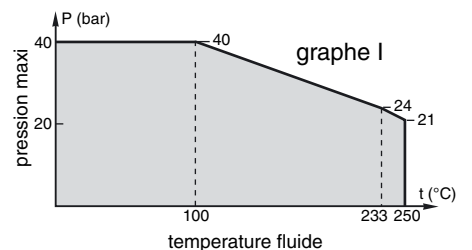
fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2 DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2 tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 & 2 et vapeur d'eau	- 10°C à + 250°C	bronze PTFE



### MATERIAUX EN CONTACT AVEC LE FLUIDE

(\*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact

<b>Corps de vanne et bouchon</b>	Acier inox
<b>Corps de presse-étoupe</b>	Acier inox
<b>Tige, clapet</b>	Acier inox
<b>Garniture presse-étoupe</b>	Chevrons PTFE
<b>Garniture de clapet</b>	Bronze PTFE
<b>Joint de corps de vanne</b>	Graphite
<b>AUTRES MATERIAUX</b>	
<b>Tête de commande</b>	Aluminium nickelé



### SELECTION DU MATERIEL

canalisation (ISO 6708)	Ø raccordement (G*)	DN	coefficient de débit Kv								pression de pilotage (bar)		pression différentielle admissible (bar)	Ø tête (mm)	code
			mélangeuse				distributrice				min.	max.			
			3 → 2 (m <sup>3</sup> /h)	1 → 2 (l/min)	1 → 2 (m <sup>3</sup> /h)	3 → 2 (l/min)	2 → 3 (m <sup>3</sup> /h)	2 → 1 (l/min)	2 → 1 (m <sup>3</sup> /h)	3 → 2 (l/min)					
<b>U - Universelle</b>															
1/2	15	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	<b>E398A001</b>	
3/4	20	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	<b>E398A002</b>	
1	25	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	<b>E398A003</b>	
1 1/4	32	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	<b>E398A004</b>	
1 1/2	40	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	<b>E398A005</b>	
2	50	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	<b>E398A006</b>	

\* La pression mini de pilotage varie en fonction de la pression différentielle dans la vanne. Voir courbe de pilotage ci-dessus.

### OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Clapet avec étanchéité métal/métal
- Boîtier de signalisation, contacts mécaniques ou inductifs
- Basses températures ambiantes - Plage de températures: -50°C à +70°C
- Versions ATEX 94/9/CE pour atmosphères explosibles, catégories 2 GD et 3 GD
- 2 boîtiers de contacts, protection Ex d, montés sur vanne avec 2 contacts Crouzet 83101-I-W1, temp. ambiante de -20°C à +80°C : suffixe **SD2** [pour l'option 1 contact Honeywell 1HS1 (-55°C à +82°C) ou 1 contact Crouzet (-20°C à +80°C), nous consulter]
- Classe d'étanchéité clapet VI en fonction de la FCI 70-2, nous consulter
- Autres raccordements réalisables sur demande

### INSTALLATION

- Possibilité de montage des vannes dans toutes les positions
- Compatibilité avec les huiles ASTM 1, 2 et 3
- Les orifices de raccordement (G\*) sont conformes aux normes ISO 228/1 et ISO 7/1
- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque vanne

### PIECES DE RECHANGE

code	code pièces de rechange		
	joint de piston	ressort d'actionneur	tige, clapet, joints
E398A001	<b>C140233</b>	<b>C140299</b>	<b>C140323</b>
E398A002	<b>C140234</b>	<b>C140301</b>	<b>C140324</b>
E398A003	<b>C140234</b>	<b>C140303</b>	<b>C140325</b>
E398A004	<b>C140235</b>	<b>C140305</b>	<b>C140326</b>
E398A005	<b>C140235</b>	<b>C140307</b>	<b>C140327</b>
E398A006	<b>C140298</b>	<b>C140309</b>	<b>C140328</b>

### EXEMPLES DE COMMANDES :

E	398 A 003
E	398 A 008
filetage orifice	_____
code de base	_____

### EXEMPLES DE COMMANDES KITS :

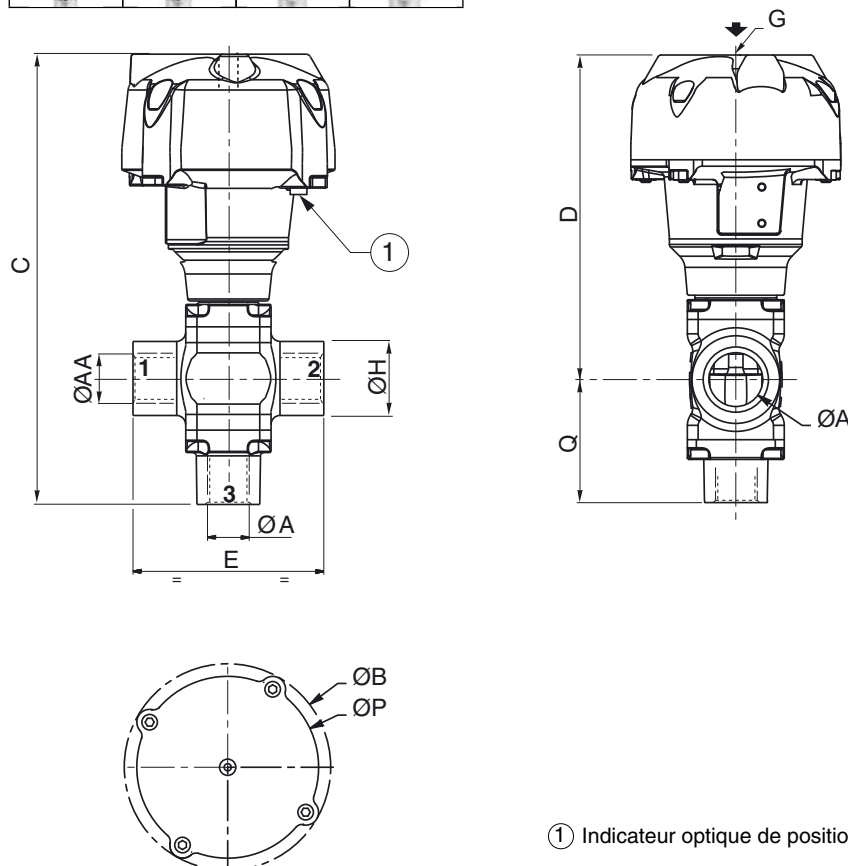
C140233	
C140298	
C140303	
code de base	_____

### ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)



#### TYPE 01-02-03-04

Préfixe "E"



① Indicateur optique de position

type	DN	Ø tête	ØA	ØAA	ØB	C	D	E	G	ØH	ØP	Q	masse
01	15	80	15	1/2"	110	203,1	151,6	85	1/8	33	95	51,5	1,88
02	20	100	20	3/4"	132,5	229,2	170,9	110	1/8	40	117	58,3	3,52
	25	100	25	1"	132,5	244,9	180,9	120	1/8	46	117	64	4,24
03	32	150	32	1"1/4	191	318,2	237,2	145	1/4	57	172,5	81	9,38
	40	150	40	1"1/2	191	361,7	259,2	150	1/4	65	172,5	102,5	11,9
04	50	200	50	2"	247	436	328,5	190	1/4	75	230	107,5	23,66

Consulter notre documentation sur : [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)