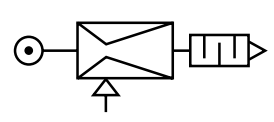


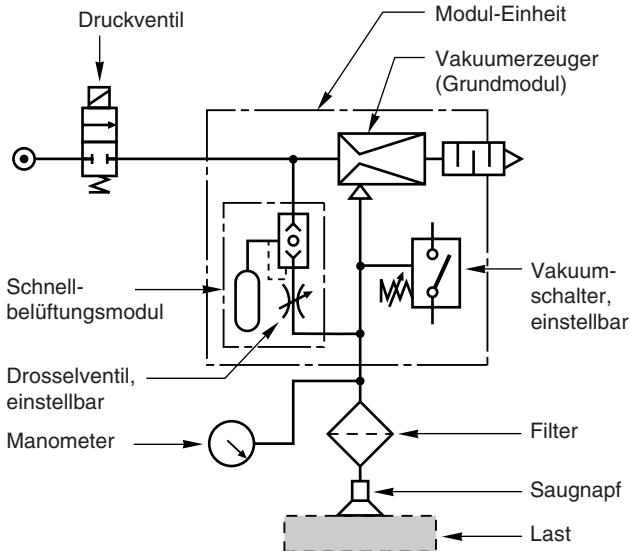
VAKUUMERZEUGER MIT VENTURI-EFFEKT, EINSTUFIG Modulbauweise



ALLGEMEINES

Der einstufige Vakuumerzeuger mit Venturi-Effekt bietet zahlreiche Vorteile: das Gerät ist klein, leicht, unkompliziert im Einbau, wettbewerbsfähig und wartungsfreundlich (keine bewegten Teile).

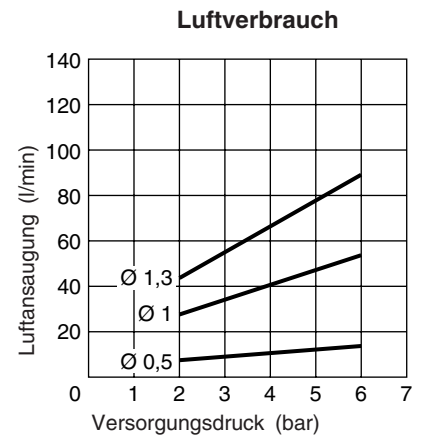
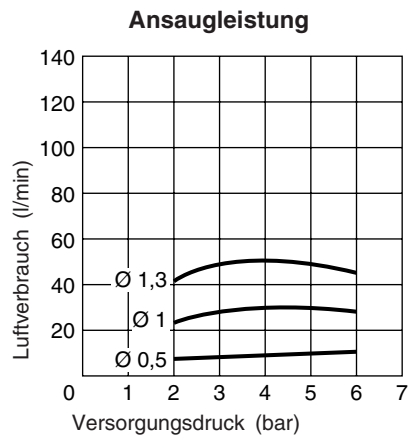
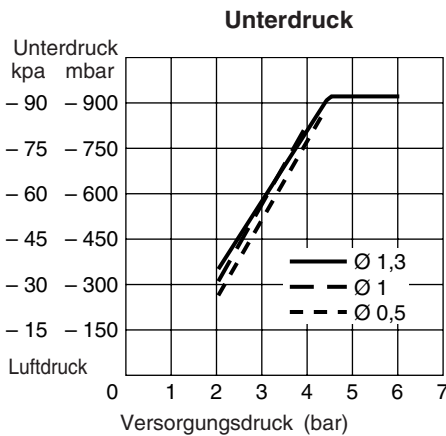
Der Vakuumerzeuger in Modulbauweise kann mit verschiedenen Zubehörteilen wie Schnellbelüftungsmodul, Vakuumschalter, usw. ausgerüstet werden.



SPEZIFIKATIONEN

MEDIUM	: Druckluft, gefiltert, 5 bis 20 µm, trocken, ungeölt
DRUCKBEREICH	: 2 bis 6 bar
MAX. UNTERDRUCK	: -920 mbar (92% Vakuum) ab 5 bar
ANSCHLUSS	: G 1/8
UMGEBUNGSTEMPERATUR	: 0 °C bis 50 °C
DÜSENDURCHMESSER	: 0,5 - 1 - 1,3 mm
MAX. ANSAUGLEISTUNG (bei 5 bar)	: 6 l/min (Ø 0,5) 30 l/min (Ø 1) 48 l/min (Ø 1,3)
LUFTVERBRAUCH	: siehe nachstehende Diagramme

KENNDATEN DES VAKUUMERZEUGERS, EINSTUFIG



VAKUUMERZEUGER, EINSTUFIG (Grundmodul)

Zum Grundmodul gehört ein Vakuumerzeuger, einstufig, Anschluß G 1/8", und ein eingebauter Entlüftungsschalldämpfer. Erhältlich in drei Ausführungen je nach Durchmesser der Innendüse (Ø 0,5 - 1 - 1,3 mm) für unterschiedlichen Luftdurchfluß.

BESTELL-CODE	Ø Düse (mm)	Ansaugleistung (bei 5 bar) (l/min)	Luftverbrauch bei 5 bar (l/min)	Max. Unterdruck (mbar)	Anschluß	Gewicht (g)
367 00 001	0,5	6	11	-920	G 1/8	64
367 00 002	1	30	44			
367 00 003	1,3	48	78			

MODUL ZUR SCHNELLBELÜFTUNG MITTELS LUFTVOLUMEN

Dieses System ermöglicht es, die erforderlichen Schaltzeiten zum Ablegen der Teile zu reduzieren, in dem die Zeit des Teielöses verkürzt wird. Das Modul tritt in Funktion, sobald der Versorgungsdruck durch automatisches Schalten eines Mini-Wechselventils unterbrochen wird. Dadurch wird ein in einem Reservoir befindliches Druckluftvolumen freigegeben, um das "Vakuum zu brechen", und das Teil wird somit schneller abgesetzt. Außerdem ermöglicht ein Mini-Drosselventil die Absetzzeit des Teils einzustellen, besonders dann, wenn mehrere Vakuumerzeuger und Saugnapfe auf dasselbe Teil wirken.

BESTELL-CODE	Luft-Reservoir Inhalt (cm ³)	Anschluß	Gewicht (g)
881 36 701	25	G 1/8	128

EINSTELLBARER VAKUUMSCHALTER, AUFFLANSCHBAR

Der Vakuumschalter bestätigt das Vakuum (Reed-Schalter).

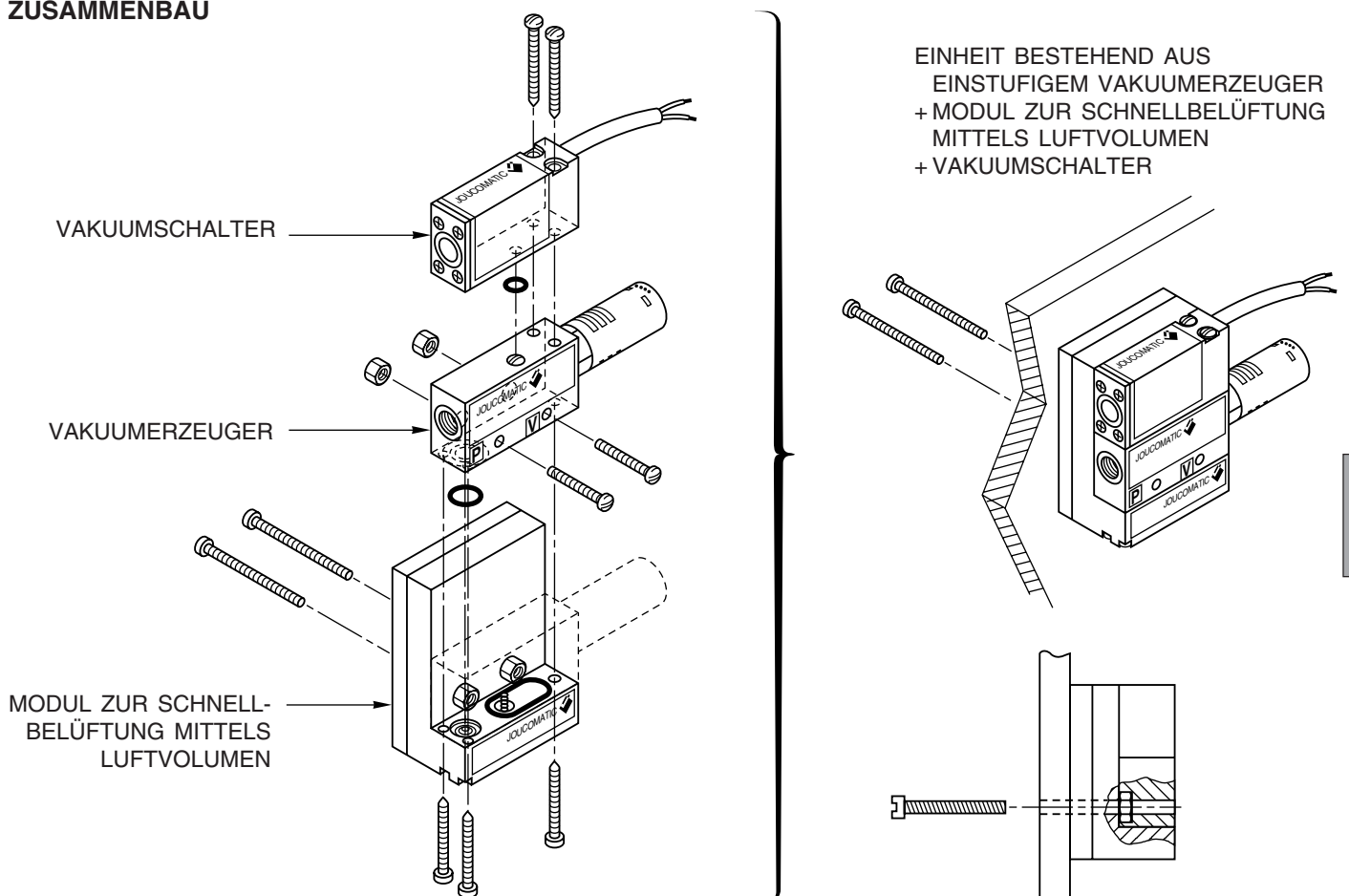
BESTELL-CODE	Einstellbereich (mbar)	Max. Betriebs- spannung	Max. Strom	Anschluß	Montage	Gewicht (g)
881 36 702	-260 bis -800	~	100 V	10 mA	Ausgang mit 2 Leitern, 20 cm lang	aufflanschbar auf Vakuumerzeuger
		=	24 V	30 mA		

Der Vakuumschalter ist werkseitig auf -650 bar eingestellt.

EINHEIT AUS VAKUUMERZEUGER + MODUL ZUR SCHNELLBELÜFTUNG MITTELS LUFTVOLUMEN + VAKUUMSCHALTER

BESTELL-CODE	Ø Düse (mm)	Ansaugleistung (bei 5 bar) (l/min)	Luftverbrauch bei 5 bar (l/min)	Max. Unterdruck (mbar)	Einstellbereich Vakuumschalter (mbar)	Gewicht (g)
367 00 010	0,5	6	11	-920	-260 / -800	223
367 00 011	1	29	44			
367 00 012	1,3	46	78			

ZUSAMMENBAU



ZUBEHÖR: siehe folgende Seite

ZUBEHÖR:

FILTER

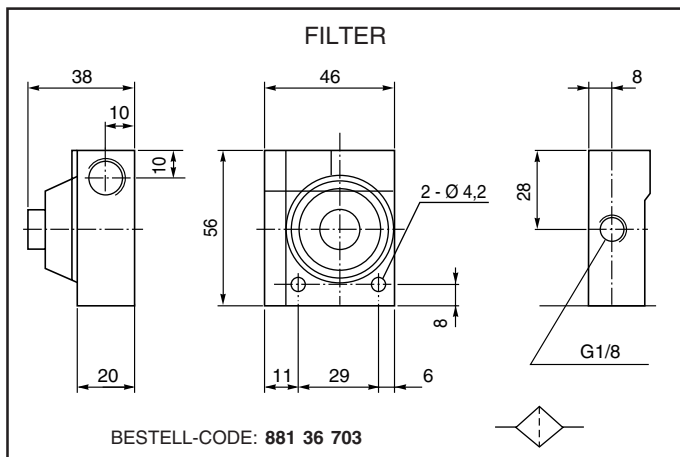
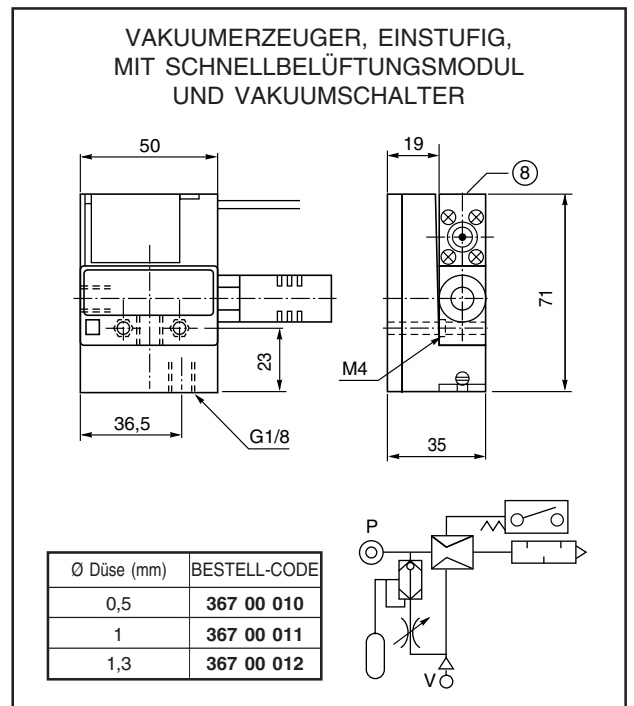
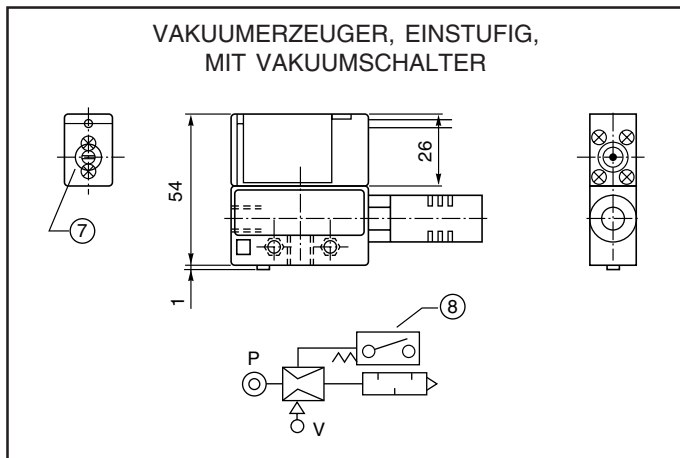
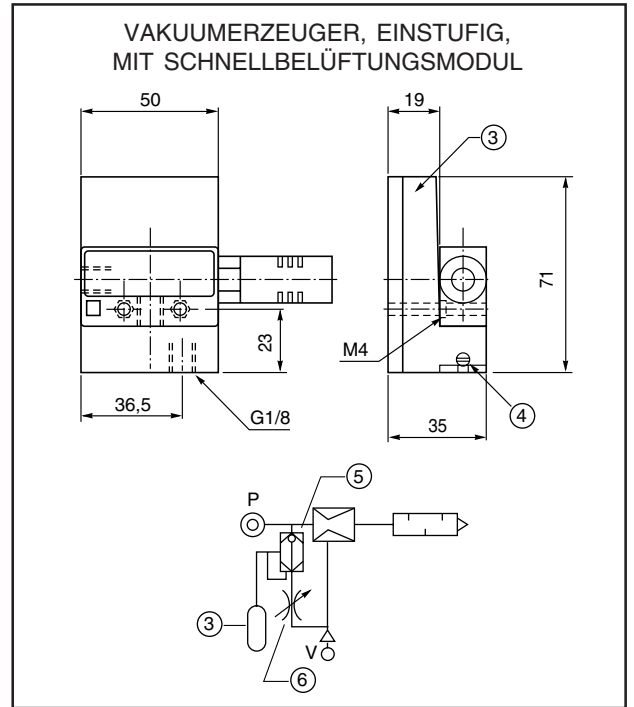
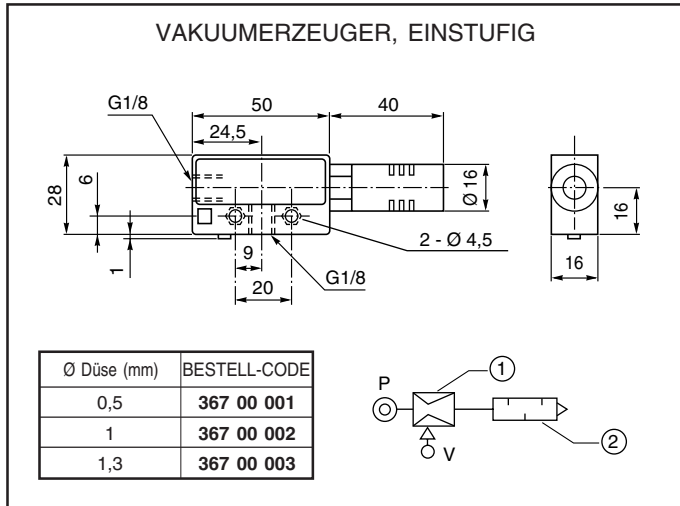
Dieses Zubehörteil empfehlen wir zur Aufrechterhaltung der Leistungen des Vakuumerzeugers beim Einsatz eines Vakuumsaugsystems in staubiger Umgebung. **Der Filter läßt sich nicht in den Vakuumerzeuger einbauen** und wird deshalb zwischen Vakuumerzeuger und Sauggreifer installiert.

BESTELL-CODE	Filterfeinheit (µm)	Filtermaterial	Anschluß		Gewicht (g)
			Erzeugerseitig	Sauggreiferseitig	
881 36 703	30	Papier	G 1/8	G 1/4	65

MANOMETER: 0 bis -1 bar, Ø 50 mm, mit Zentralanschluß G 1/8, Bestell-Code: **346 00 353**

VAKUUMSCHALTER: Gewindeausführung G 1/4 oder aufflanschbar, einstellbar von 0 bis -1 bar (siehe Seiten 27 und 28).

ABMESSUNGEN



- ① VAKUUMERZEUGER
- ② SCHALLDÄMPFER
- ③ RESERVOIR
- ④ EINSTELLSCHRAUBE/DURCHFLOßREGELUNG
- ⑤ WECHSELVENTIL
- ⑥ EINSTELLBARE SCHNELLBELÜFTUNG
- ⑦ EINSTELLSCHRAUBE/VAKUUM
- ⑧ VAKUUMSCHALTER