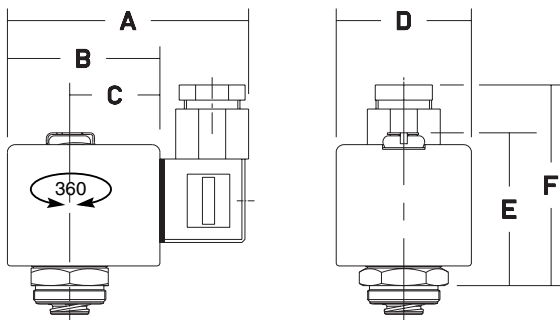


Magnete für Leitungsdosen

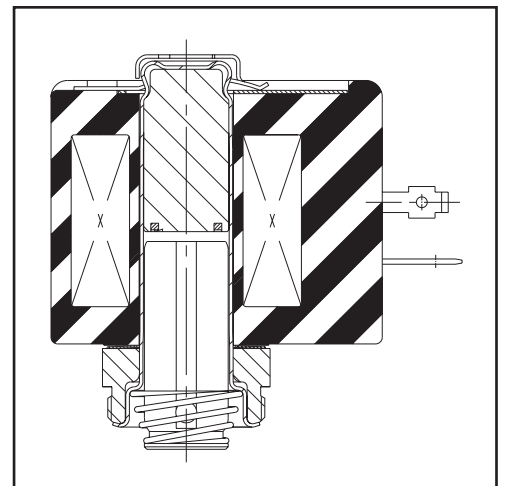
Es werden eine Reihe von epoxydharzum-spritzten Magneten angeboten.
Die rechteckigen Magnete entsprechen der Norm IEC 335 und werden mit Leitungsdosen entsprechend den Normen ISO 4400 und DIN 43650 geliefert.
Die dreipolige Leitungsdose ist mit einer Pg-11-Kabelverschraubung versehen und wird zum Anschluss der Versorgungsleitung und der Erdung eingesetzt.
Die Magnete der Reihe SC sind für den Dauerbetrieb geeignet. Sie entsprechen der Isolationsklasse F und sind für eine maximale Betriebstemperatur von 155 °C ausgelegt. Eine hohe Wärmeableitung ist durch die spezielle Bauweise der Magnete gewährleistet, die eine abnormale Temperaturerhöhung verhindert.
Die Magnete SC sind mit den Metallgehäusen der Magnetköpfe austauschbar.



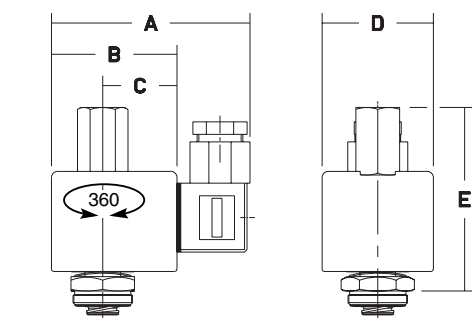
Magnetkopf mit Zuganker IP65 (Vorsatzzeichen SC)



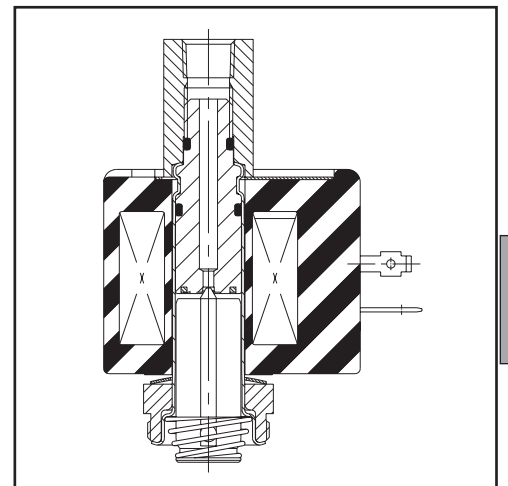
Typ	A	B	C	D	E	F	Gewicht (kg)
CM5	59	28	17	22	34	52	0,1
CM6	75	45	27	39	45	63	0,2
CMXX	80	50	30	45	49	67	0,3
CM12	86	56	33	50	57	57	0,4



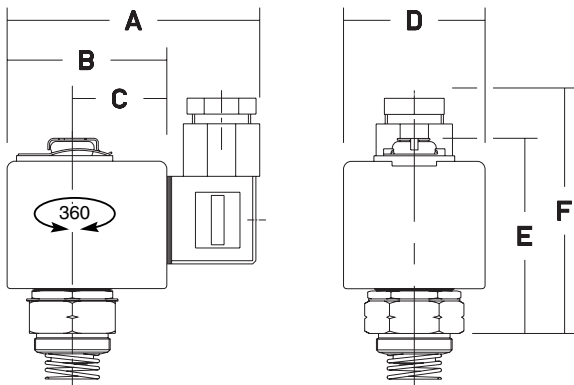
Magnetkopf mit Zuganker IP65 (Vorsatzzeichen SC), mit Steueranschluss durch das Führungsrohr



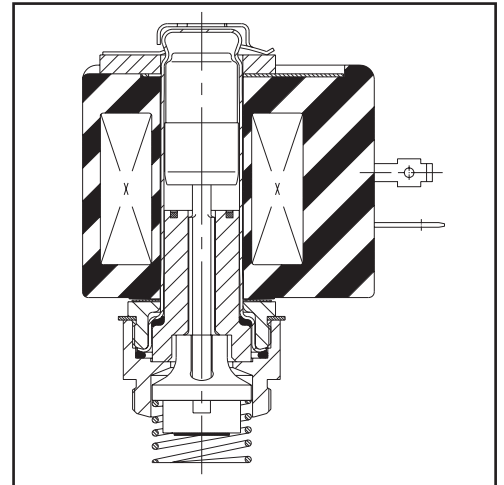
Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
CM5	59	28	17	22	54	0,15
CMXX	80	50	30	45	78	0,35



Magnetkopf mit Druckanker IP65 (Vorsatzzeichen SC)



Typ	A	B	C	D	E	F	Gewicht (kg)
CMXX	80	50	30	45	78	96	0,35
CM12	86	56	33	50	68	86	0,45



Magnetköpfe mit Metallgehäuse

Das Gehäuse besteht aus Stahl mit Epoxydharzüberzug und ist mit einem Magnet mit Schraubklemmen und einer Pg-13,5-Kabelverschraubung versehen. Es entspricht den Spezifikationen gemäß CEE 10 [Veröffentlichung 10 des Internationalen Normenausschusses für die Zulassung von elektrischen Betriebsmitteln (CEE)].

Merkmale:

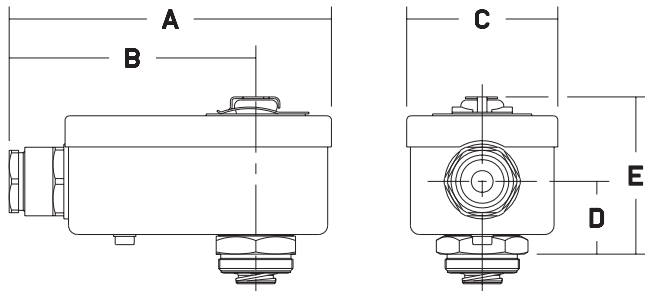
- Schutz gegen Berührung unter Spannung stehender Innenteile und Schutz nicht isolierter Teile gegen Eindringen von Wasser und Staub.
- Erdung möglich, damit die zugänglichen Metallteile im Falle einer elektrischen Störung nicht unter Spannung gesetzt werden können.
- Maximale Isolation bei dem verwendeten Isolationsmaterial.
- Maximale Temperatur für den Luftspalt zwischen unter Spannung stehenden isolierten Leitern.
- Maximaler Luftspalt zwischen den unter Spannung stehenden Komponenten und den zugänglichen Metallteilen.
- Detaillierte Angaben über Sicherheitsmaßnahmen und Anschlussmöglichkeiten für flexible Zuleitungskabel zu den Klemmen der Betriebsmittel.

Das Schutzvermögen des Metallgehäuses wird nicht von der Temperatur beeinflusst. Das Metallgehäuse für „Standardbetrieb“ entspricht der Schutzart IP41 (ausschließlich beim Magnet M25). Die Ausführung IP67 entspricht den Normen IEC 144 und DIN 40050 (Vorsatz WP).

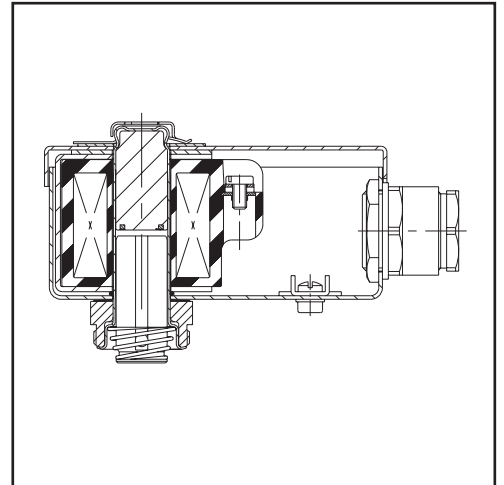
Das wasserdichte Gehäuse ist auch in Edelstahl 316 erhältlich (Vorsatz WS).



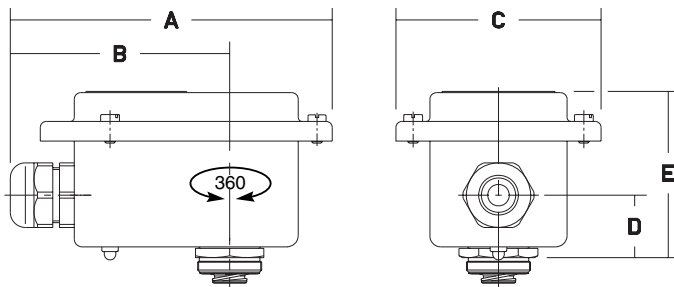
Magnetkopf mit Zuganker IP41 (Vorsatzzeichen JG)



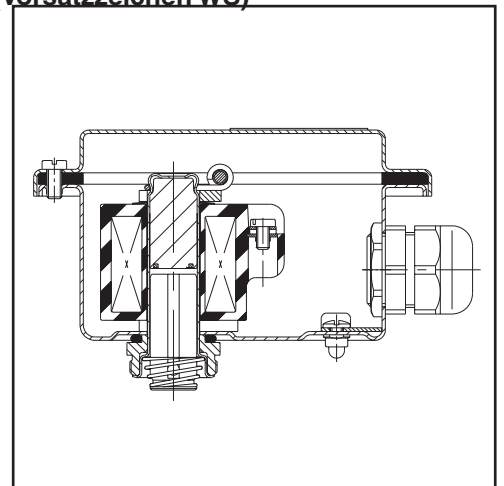
Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
M25	139	98	84	30	85	0,8



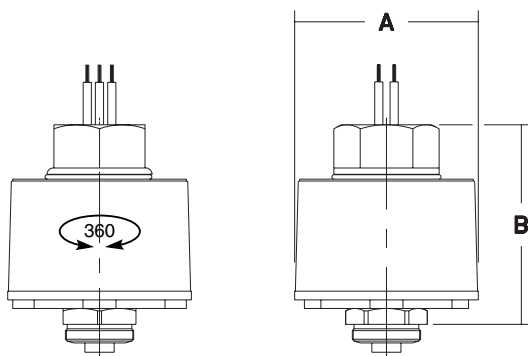
Magnetkopf mit Zuganker IP67 mit Gehäuse aus Kohlenstoffstahl (Vorsatzzeichen WP) oder Edelstahl (Vorsatzzeichen WS)



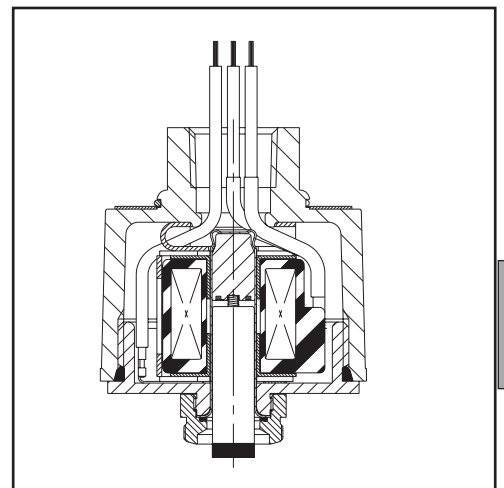
Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
SM6	117	81	77	25	65	0,25
SMXX	117	81	77	24	65	0,35
SM12	117	81	77	21	60	0,45



Magnetkopf mit Zuganker NEMA 3, 7 & 9 (Vorsatzzeichen EF)



Typ	A	B	Gewicht (kg)
LM6	64	70	0,5



Magnetköpfe entsprechend NEMA 3, 7 und 9

Die Gehäuse sind aus vergossenem Aluminium oder Stahl mit Kabeleinführung 1/2" NPT.

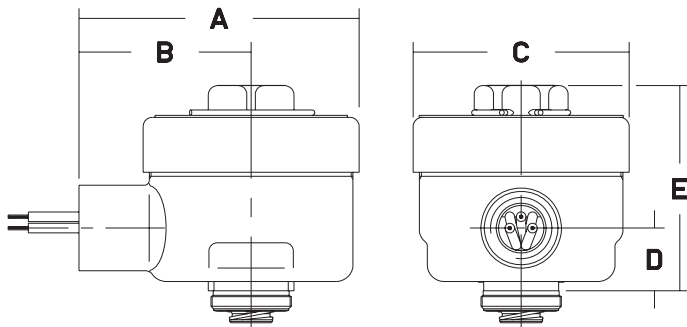
NEMA Typ 3: Schutz gegen das Eindringen von Regenwasser. Die Gehäuse sind zum Betrieb im Freien konzipiert. Sie sind gegen Regen, Schmelzwasser und Eisbildung geschützt.

NEMA Typ 7C und 7D: Die Gehäuse entsprechen der Klasse I UL, Gruppen C und D, für gefährdete Zonen. In der Zone I können Gase oder zündfähige Dämpfe gelegentlich in solchen Konzentrationen auftreten, dass explosionsfähige oder zündfähige Gemische entstehen.

NEMA Typ 9E, 9F und 9G: Die Gehäuse entsprechen der Klasse II UL, Gruppen E, F und G, für gefährdete Zonen. Bereiche der Zone II sind durch das Vorhandensein von brennbaren Stäuben gekennzeichnet.



Magnetkopf mit Zuganker NEMA 3, 7 & 9 (Vorsatzzeichen EF)



Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
LMXX	83	51	64	19	61	0,7
MLXX	83	51	64	19	78	0,8
LM12	89	54	70	17	63	0,8

